



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS MÓDULO WA

ESTRUCTURA:

El módulo sanitario WA va montado sobre la misma base que el módulo estándar NA, tiene por lo tanto, las mismas características en cuanto a estructura, cerramiento y carpintería.

CARACTERÍSTICAS DE LOS SANITARIOS:

Los elementos que componen los sanitarios están fabricados en fibra de vidrio acabados en Gel Coat blanco y pintura antideslizante.

Termo eléctrico con instalación eléctrica para corriente monofásica de 220v protegida con un interruptor automático, pudiendo ser colocados de serie.

MECANISMO Y GRIFERÍA:

Los módulos sanitarios incorporan grifos monomando “hidromezcladores” AF/AC en lavabos.

CONDUCCIÓN Y DESAGÜES:

Las conducciones se realizan con tubo de polipropileno, y los desagües con tubería de PVC de diámetro 110mm. La salida del desagüe se realiza en horizontal y lateral. Y la acometida de agua en conexión rápida de ½”.

CERRAMIENTO LATERAL:

El cerramiento lateral se realiza con paneles sándwich de 40mm. de espesor (disponemos de una amplia gama de colores para adaptarnos a las necesidades del cliente)

A petición del cliente se puede montar cualquier otro tipo de panel.

CARACTERÍSTICAS DEL PISO:

El piso de los módulos viene acabado en tablero fenólico de espesor 18mm., con revestimiento en pintura antideslizante.

CARPINTERÍA:

La puerta de acceso se realiza con cerco en aluminio lacado en blanco y la hoja en panel con las dos caras de chapa galvanizada y lacada en blanco, con aislamiento de poliuretano.

La carpintería interior está formada por puertas de acero galvanizado.

SISTEMA ELÉCTRICO:

Cableado por falso techo.

Éste tipo de módulo está equipado de manera estándar con diferencial general y líneas de protección magnetotérmica independiente en los siguientes circuitos: alumbrado, tomas de corriente y termo.

Todos los sistemas eléctricos cumplirán con el R.E.B.T..